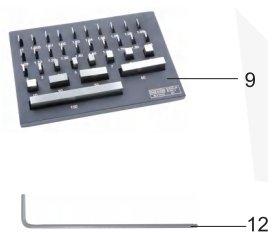
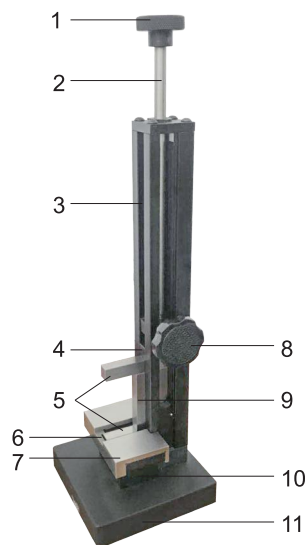


Código	Gama	Repetibilidad	Observación
7353-160	0-160mm	1.2µm	con juego de bloques de calibración
7353-160w	0-160mm	1.2µm	sin juego de bloques de calibración

Juego de bloques patrón para **7353-160**

Juego de bloques	Tamaño(mm)	Paso (mm)	Cantidad (unidades)	Observación
33	1.005		1	curso 2 (ISO3650)
	1.01-1.09	0.01	9	
	1.1-1.9	0.1	9	
	1-9	1	9	
	10-30	10	3	
	50		1	
	100		1	



- 1-Mando de ajuste fino
- 2-Barra de presión
- 3-Soporte
- 4-Placa de presión
- 5-Mordazas planas
- 6-Ranura
- 7-Placa de apoyo
- 8-Mando de bloqueo
- 9-Calibres
- 10-Mesa de apoyo
- 11-Base
- 12-Llave

- Se utiliza junto con bloques de calibración para ajustar los medidores de diámetro interior.
- Instale la placa de soporte:  
Coloque la placa de soporte sobre la mesa de apoyo y apriete los tornillos de fijación (fig. 1).



fig.1

- Uso:  
Uso vertical y horizontal  
---Antes de realizar la medición, limpie las mordazas planas y la placa de presión con un paño suave.  
---Seleccione los bloques patrón adecuados para la calibración. Limpie las caras de medición de los bloques patrón  
---Afloje el botón de bloqueo, coloque la placa de presión en una posición mayor que la medida combinada y apriete el botón de bloqueo.  
---Ajuste las dos mordazas planas y el bloque patrón al diámetro interior (fig. 2) y colóquelos en la ranura.  
---Afloje el botón de bloqueo y presione la barra de presión hacia abajo de modo que la superficie de la barra de presión esté completamente en contacto con la mordaza plana. A continuación, apriete el botón de bloqueo (fig. 3). Gire el mando de ajuste fino de modo que la barra de presión presione la mordaza plana; asegúrese de que los bloques de calibración estén estables.  
---Coloque la placa de centrado del calibre de agujeros sobre la placa de soporte y haga que la punta de medición del calibre de agujeros entre en contacto con las mordazas planas; balancee ligeramente el calibre de agujeros para encontrar el valor mínimo (fig. 4); ajuste el valor del calibre de agujeros al mismo tamaño que el de los bloques de calibración.

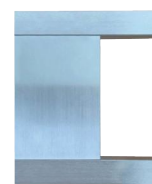


fig.2



fig.3



fig.4

- El calibrador de diámetros debe protegerse cuidadosamente para evitar que se raye o se dañe. Debe engrasarse para evitar que se oxide después de su uso.